**MAKİNE EKİPMAN ALIMI İDARİ VE TEKNİK ŞARTNAMESİ**

**1. İş sahibinin**

a) Adı : **METİN GIDA TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ**

b) Adresi :**Bandırma Organize Sanayi Bölgesi 1.Cad. Kapı No:4 GÖNEN/BALIKESİR**

c) Telefon numarası : **0(533) 323 7073**

d) Faks numarası : **0(266)** **762 0383**

e) Elektronik posta adresi : **metingida@gmail.com**

f) Sorumlu Kişinin

Adı-soyadı/unvanı : **Adem KAVUZOĞLU** **(Proje Yetkilisi)**

**2- Satın alma konusu işin;**

a)**Adı:** KKYDP 13.Etap **Metin Gıda Ticaret Limited Şirketi** tarafından hazırlanan **Metin Gıda Teknoloji Yenileme Projesi** yer alan Mal Alım İhalesinin Gerçekleştirilmesi

b) **Tanımı:** Mal Alım İhalesi çerçevesinde Makine-Ekipmanların Temini

c) **(Fiziki) miktarı ve türü:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **SIRA NO** | **Makine – Ekipman** | **Adet** |
| **1** | **RENK AYIRMA MAKİNESİ** | **1** |
| **2** | **PAKETLEME MAKİNESİ** | **1** |
| **3** | **STREÇLEME MAKİNESİ** | **1** |
| **4** | **AMBAR VE EKİPMANLARI** | **1** |
| **5** | **ELEVATÖR** | **1** |

**d) Yapılacağı yer:** **Bandırma Organize Sanayi Bölgesi 1.Cad. Kapı No:4 GÖNEN/BALIKESİR**

**e)Hizmete ait(varsa)diğer bilgiler;** makine, ekipman ve malzemelerin nakliyesi, montajı ve deneme üretiminde gecikme olması halinde ileri gelecek zarar, gecikmenin nedenine bağlı olarak konu ile ilgili anlaşma yapılan taahhüt şirketi veya yüklenici tarafından karşılanacak olup, söz konusu makineler çalıştırılması ve sürdürülebilirliği konularında yatırımcının göstereceği personele eğitim çalışması verilecektir.

**ALINACAK MAKİNE EKİPMANIN TEKNİK ÖZELLİKLERİ**

**TEKNİK VE İDARİ ŞARTNAME**

**OTOMATİK RENK AYIRMA MAKİNESİ**

**• Makina her biri 300 mm genişliğinde 6 adet besleme oluğuna sahip olmalıdır.**

**• Her bir besleme oluğu istenildiğinde 150 mm genişliğinde ikiye bölünebilmelidir.**

**• Oluklar gıda temasına uygun anodize malzemeden üretilmiş olmalıdır.**

**• Standart besleme oluğu için oluk başına 64 adet ejektör (hava tabancası) olmalıdır. Üçüncül ayıklama yapacak bir adet besleme oluğunda 78 adet ejektör olmalıdır.**

**• Hava tabancaları uzun ömürlü olmalıdır. Değiştirmeye gerek olmadan bakımı kolayca yapılabilmeli ve kullanılmaya devam edilmelidir.**

**• Makina isteğe göre 3 farklı modda çalıştırılabilmelidir.**

** 6 kanalı birincil ayıklama yapacak şekilde,**

** 5 kanalı birincil ayıklama, 1 kanalı ikincil (resort) ayıklama yapacak şekilde,**

** 4 kanalı birincil ayıklama, 1 kanalı ikincil (resort) ayıklama, diğer 1 kanalı üçüncül**

**ayıklamada ters (reverse) ayıklama yapacak şekilde,**

**• Makina %10 analizli üründe kanal başına en az 3 ton/saat ürün giriş kapasitesine sahip olmalıdır.**

**• Her bir modül iki yönlü görüş sistemine sahip olmalıdır.**

**• Her modül için 2 adet “Multi-chromatic” kamera bulunmalıdır.**

**• Geliştirilmiş tüp LED aydınlatmaya sahip olmalıdır.**

**• Her kanalda aynı hassasiyeti yakalamak için otomatik zemin ayarı yapabilmelidir.**

**• Ayıklanacak ürünü otomatik tarayan ve buna göre ayıklama performansını ayarlayan akıllı otomasyon özelliğine sahip olmalıdır.**

**• Makina her hasar türü için bağımsız hassasiyet kontrolü ve ayıklama tekniğiyle benek (leke) veya renk hasarlarını ayırt edebilme yeteneğine sahip olmalıdır.**

**• Makina Türkçe dahil farklı dillerde yazılıma ve 15” renkli dokunmatik ekrana sahip olmalıdır.**

**• Makina kabul ve ret ürün akışının ön taraftan görülebileceği kontrol kaplarına sahip olmalıdır.**

**• Makina çalışma performansının uzaktan görülebileceği yazılıma sahip olabilmelidir.**

**• Gövde toz boyalı ve ağır yük için üretilmiş çelik borulardan (tüplerden) yapılmış olmalıdır.**

**• Optik ve elektronik cihazların bulunduğu bölmeler tamamen toz geçirmez olmalıdır.**

**• Makine içindeki tozun emilebileceği toz çıkış yuvaları bulunmalıdır.**

**1-2,5-5 KG LIK OTOMATİK DİKEY DOLUM MAKİNASI**

**TEKNİK BİLGİLERİ**

** Tipi elektronik sistemli olmalıdır.**

** Çelik ve alüminyum konstrüksiyondan yapılmış gövde olmalıdır.**

** Ortalama dolum kapasitesi saatte 3.000 kg ve üzeri olmalıdır.**

** PLC Kontrol sistemi , Dokunmatik ekran OLMALIDIR.**

** 1-2,5 ve 5 kg lık Dolumlar yapabilmelidir. Bu dolumlar için yakalar makine ile birlikte verilmelidir:**

** CE normlarına uygun, emniyetli, dolum-kontrol parametrelerinin bilgisayar ekranından girildiği, kullanışlı bir makine olmalıdır.**

** Her türlü termoplastik, lamineli, alüminyum, folyo ve kendinden yapışmalı ambalaj malzemeleri kullanarak sunduğu çeşitli paket şekilleri ile üniversal bir makine olmalıdır.**

** Makinenin tüm fonksiyonları otomatiktir. Folyo besleme, otomatik merkezlenme sistemine sahip olmalıdır.**

** Paket ebatları otomatik olarak ayarlanmaktadır. Herhangi bir hata oluştuğunda stop eder ve oluşan hata yazılı kumanda ekranına yansımalıdır.**

** Hava sarfiyatı 400-500L / dakika 5-6 bar arası olmalıdır.**

** Güç 3 kw 50 Hz trifaze 380 V**

** İsteğe göre sıcak – şok çene kullanılabilmelidir.**

**Garanti: Makine, ödeme ve teslimat koşullarında belirtilen şartlar içinde 2 yıl süre ile firma garantisi altında olmalıdır.**

**STREÇLEME MAKİNESİ**

**Makine Paletlere konan ürünleri dağılmayacak şekilde paketlenmesini sağlar.**

**Motor gücü max. 3-5 kw olmalıdır.**

**Makinenin konstrüksiyonu çelik veya alüminyumdan olmalıdır.**

**Makine güvenlik standartları açısından korunaklı ve acil kapama (stop) özelliğine sahip olmalıdır.**

**10 TON KAPASİTELİ AMBAR**

** Ambarlarda standart olarak 2 veya 2,5 mm 430 Krom veya paslanmazdan imal sac kullanılmakta olup, lazer kesimli olarak imal edilmektedir.**

** Ambar panellerine ambarın ebatlarına uygun takviye özel pres büküm destek sacları cıvatalanmaktadır.**

** Bütün parçalar demonte olarak sevk edilip, montaj sahasında cıvata ile montelenmektedir.**

** Ambarların içine ürün seviyesinin gözlenebilmesi için gözlem pencereleri koyulmaktadır.**

** Ambar ayakları kare profil malzemeden gerekli boşaltma yüksekliği sağlanacak şekilde imal edilmektedir.**

** Ambar üzeri dış etkenlerden korumak ve ürün içine yabancı maddeler girmemesi için üzeri kapatılmaktadır.**

**ELEVATÖR**

**BOY : 11-13 METRE ARALIĞINDA**

**KOVA ÖLÇÜSÜ : 200 mm**

**MOTOR GÜCÜ : 1,5 KW 88 D/D VEYA ÜZERİ**

**MODELİ : PLASTİK KEPÇELİ ELEVATÖR**

**KAYIŞ TİPİ : 4 KAT 6 MM SİYAH KAUÇUK**

**STANDART KAYNAKLI AVİZE VE GALVANİZ VEYA SAÇ AVİZELİ, STANDART 60LIK HAVUZLU KAYIŞ GERDİRME VE GÖZETLEME SİSTEMLİ OLACAKTIR.**

**TÜM GÖVDE VE KAİDELER KOMPLE CİVATALI SİSTEM OLACAKTIR.**

**TÜM GÖVDE VE KAİDELER LAZER KESİM MAKİNELERİNDE KESİLECEKTİR.**

**3- Satın Alma İşine İlişkin Bilgiler**

**a) Satın alma usulü:** Davetiye usulü

**b) Satın Alma İşinin yapılacağı adres:** Bandırma Organize Sanayi Bölgesi 1.Cad. Kapı No:4 GÖNEN/BALIKESİR

**c) Tarihi:** 10/07/2020

**d) Saati:** 16:00

**e) Satın alma komisyonu toplantı yeri:** Bandırma Organize Sanayi Bölgesi 1.Cad. Kapı No:4 GÖNEN/BALIKESİR

**4- Teklif verecek olanların iş sahibi yatırımcı tarafından hazırlanan dokümanı alması zorunludur.**

**5- Tekliflerin sunulacağı yer, son teklif verme tarih ve saati:**

**a)Tekliflerin sunulacağı yer:** Bandırma Organize Sanayi Bölgesi 1.Cad. Kapı No:4 GÖNEN/BALIKESİR

**b) Son teklif verme tarihi ve saati:** 10/07/2020 saat 16:00

**6- Satın alma dokümanı aşağıdaki belgelerden oluşmaktadır.**

Mal satın almalarında, Ek 1’de verilen örnek doküman formatları kullanılacaktır.

Ek1.b-a: Teklif Vermeye Davet

Ek1.b-b: Sipariş Emri

Ek1.b-c: Temin Kayıt ve Şartları

Ek1.b-d: Değerlendirme Formu

**7. Potansiyel tedarikçilerde Aranan Şartlar ve İstenen Belgeler;**

**-**Teklifler firma yetkilileri (imza yetkili) tarafından kaşeli ve imzalı olarak verilecektir.

-Teklif mektupları firmanın antetli kâğıdına ve yatırımcıya hitaben düzenlenmeli ve teklif mektuplarında;

-Mutlaka tarih,

-Şartnamelerin incelenip, şartnamelerde belirtilen hususların kabul edilip/edilmediği,

-Tekliflerin geçerlilik süreleri,

-Teklif fiyatı açık olarak (yazı ve rakam ile) belirtilmelidir. *(Birim fiyat, toplam fiyat, KDV, diğer vergiler dahil/hariç, vb.)*

**Potansiyel tedarikçilerden istenen belgeler;**

-Esnaf ve Sanatkârlar Odası veya Sanayi / Ticaret Odasından alınmış faaliyet belgesi,

-Türkiye Esnaf ve Sanatkarlar Sicil Gazetesi / Ticaret Sicil Gazetesi fotokopisi,

-Teklifi imzalayan kişinin imza sirküleri,

-Vergi Levhası,

-Yerli malı belgesi (Başvuru aşamasında taahhüt eden yatırımcılar için),

-Üretici ise üretici olduğunu gösterir belge,

-Üretici değil ise Banka Referans Mektubu (satın alma bedelinin en az %20’ si) istenmelidir. Mal alımlarında üretici haricinde tedarikçiden teklif alınması halinde, tedarikçiler tekliflerinin ekinde Banka Referans Mektubu vermek zorundalardır. Banka Referans Mektubu eksik olan tedarikçilerin teklifleri geçersiz teklif olarak değerlendirilecektir. Üretici firmalardan bu belge istenmeyecektir.

-Fiyat teklifi ile birlikte, fiyat verilen her bir kalem için, satış sonrası bakım onarım hizmetleri veren firmaların listesi dahil olmak üzere, yeterli düzeyde teknik belge, bilgi ve katalog ile diğer matbu evrak da verilmelidir.

**8-** Aranan nitelikleri taahhüt eden, fakat sözleşme imzalama aşamasında bu nitelikleri

taşımadığı anlaşılan teklifler geçersiz sayılır.

**9-** Teklif hazırlama giderleri maliyete eklenemez.

**10-** Yatırımcı satın alma ve yeterlik konusunda değişiklik yapılma hakkına haizdir. **Yatırımcı satın alımı yapıp yapmamakta serbesttir.**

**11-** **Teklifler en düşük fiyat esasına göre değerlendirilecektir.** İşin niteliğine göre alınacak teklifler, açılarak işin niteliğine, verilecek hizmetin süresi ve proje ile uyumluluğu dikkate alınarak en düşük teklifi verene verilir. Yatırımcının proje gerçekleşme durumu ile ilgili takdir hakkı saklıdır. Teklifler, son teklif verme tarihi ve saatinde değerlendirmeye başlanacaktır.

**12. Tekliflerin geçerlilik süresi,** satın alma tarihinden itibaren en az 45 (kırk beş) takvim günü olmalıdır.

**13-**Satın alma işlemleri sonucu, kararın satın alma yetkisi komisyon tarafından onaylandığı ve sipariş mektubunun yüklenici eline ulaştığı günü izleyen en geç beş (5) gün içinde, sözleşme imzalanır.

**14-Ödeme Şekli;** KKYDP USUL VE ESASLARINA GÖRE (Yüklenicinin faturayı kesmesi ile yatırımcının, yüklenicin kestiği KDV Dahil toplam fatura tutarının tamamını yüklenicinin banka hesabına yatırılması şeklinde gerçekleştirilir) yapılacaktır.

**15-** Sözleşmenin yapılmasına ait **noter, vergi, resim ve harçlarla** diğer sözleşme giderleri yükleniciye aittir. Yüklenici, sözleşmenin tamamen ifasına kadar, vergi, resim, harç ve benzeri mali yükümlülüklerde artışa gidilmesi veya yeni mali yükümlülüklerin ihdası gibi nedenlerle fiyat farkı verilmesi talebinde bulunamaz. Teklif edilen fiyatlar, kesin ve sabit olup, sözleşmenin uygulanması sırasında herhangi bir ayarlamaya tabi tutulmayacak ve fiyat farkı olmayacaktır.

**16- İşe Başlama ve İş Bitirme Tarihi ;**Sözleşmenin imza tarihinden itibaren itibaren 120(Yüzyirmi,) takvim günüdür.

**17-**Sözleşme ve eklerine aykırı fiil ve davranışlarının tespit edilmesi halinde oluşacak zarar yüklenici tarafından karşılanır. Aykırı fiilin işin zamanında yapılmasına engel olacak olması halinde imzalanan sözleşmeler, yükleniciye ayrıca protesto çekilmesine gerek kalmadan geçersiz sayılır.

**18-.**Makinelerin montajında gerekli malzeme, sehpa, tezgah vb. gerekli herşey yüklenici firma tarafından teklif kapsamında karşılanacak olup ilave ücret ödenmeyecektir. Satın alınan cihazlar tesise monte edildikten sonra teslim alınacak, nakliye ve montaj esnasında meydana gelen zarar ve ziyandan yüklenici firma sorumludur. **Hiçbir şekilde nakliye ödenmeyecektir.**

**Bakım-Garanti;** Yüklenici, tarafından gerçekleştirilen imalat ve montajlarla ilgili her türlü malzeme ve işçilik hataları için 2 (iki) yıl, İdare ye imalat garantisi verecektir. Garanti süresi içerisinde oluşacak arızalar için, Yüklenici, arızanın kendisine yazılı olarak bildirilmesinden sonra en geç 2 gün içinde yerinde müdahale edecektir. Kullanıcı hatası dışında kalan tüm arızalar garanti kapsamında değerlendirilecektir. Yüklenici, ekipmanlar için 10 yıl süre ile bedeli karşılığında yedek parça tedarik etme garantisi verecektir.

**19-**Sözleşmenin uygulanmasından doğacak ihtilafla, KKYDP uygulama kapsamında Mal alımına ilişkin satın alma el kitabı ve uygulama rehberinde yer alan konuyla ilgili hükümler uygulanacaktır. Aksi takdirde oluşacak itilaflar **Balıkesir Mahkemelerinde** görüşülecektir.

İş bu İDARİ VE TEKNİK ŞARTNAME 19 maddeden oluşmakta olup tarafımızca imza altına alınmıştır. …../…/2020

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| YATIRIMCI |  | YÜKLENİCİ |
| **METİN GIDA TİCARET**  **LİMİTED ŞİRKETİ**  **Adem KAVUZOĞLU** |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |